

Ficha Técnica

DUOPRIMER-PRO

Imprimación epoxi de 2 componentes sin disolventes

Descripción

DUOPRIMER-PRO es un sistema epoxi sin disolventes, de 2 componentes, que proporciona una alta dureza y resistencia a la abrasión. Es resistente al agua, ácidos, álcalis, productos derivados del petróleo, etc.

Se clasifica como SR-B2,0-AR0,5-IR4, según EN13813.

DUOPRIMER-PRO ha recibido una Declaración Ambiental de Producto (DAP) tras una evaluación de los impactos ambientales de su ciclo de vida. N° de registro: EPD-IES-0016841, The International EPD® System.

Campos de Aplicación

- Imprimación en superficies cementosas, como hormigón, morteros de cemento y recrecidos de cemento, etc. que vayan a ser revestidas con los sistemas epoxi DUOFLOOR.
- Preparación de pavimentos de resina.
- Preparación de morteros para reparación de grietas y fisuras o alisado de superficies antes de aplicar revestimientos finales de pavimentos.

Datos Técnicos

Composición:	resina epoxi de 2 componentes
Color:	blanquecino
Viscosidad:	1.000m·Pas a +23°C
Densidad (A+B):	1,49 kg/l
Proporción de mezcla (A:B):	100:18en peso
Duración de la mezcla:	aprox. 45 min. a +20°C
Temperatura mínima de endurecimiento:	+8°C
Resistencia SHORE D:	82
Transitabilidad:	20 horas a +23°C
Repintado:	20 horas a +23°C
Resistencia final:	7 días a +23°C

Resistencia a compresión: (EN 13892-2)	≥ 45 N/mm ²
Resistencia a flexión: (EN 13892-2)	≥15 N/mm ²
Adherencia:	≥ 3 N/mm ²
Reacción al fuego: (EN 13501-1)	F _{fl}

Limpieza de herramientas:
Las herramientas deben limpiarse con disolvente SM-25 inmediatamente después de su uso.

Modo de empleo

1. Superficie

El soporte debe estar:

- Sano y seco.
- Libre de polvo, grasas, partículas sueltas, etc., que puedan reducir la adherencia.
- Sin humedad remontante.

Además, debe cumplir con los siguientes requisitos:

Calidad del hormigón:	al menos H20/25
Calidad recrecido de cemento:	contenido de cemento 350 kg/m ³
Edad:	mínimo 28 días
Humedad:	< 4%

En función del tipo de soporte, este debe prepararse mediante cepillado, lijado, desbastado, chorro de arena, granallado, y limpieza final mediante aspiración.

2. Mezcla de los componentes

Los componentes A (resina) y B (endurecedor) se proporcionan en envases separados, cada uno con la proporción correcta en peso. El componente A debe homogeneizarse, removiéndolo y verterse completamente el componente B sobre el A, mezclándolos de forma continua mediante herramienta de bajas revoluciones (300 r.p.m.) durante unos 5 minutos. Es importante realizar el mezclado en los bordes y fondo del envase para obtener una mezcla homogénea y una dispersión correcta del endurecedor.

DUOPRIMER-PRO

3.- Aplicación y Consumo

En función del tipo de aplicación DUOPRIMER-PRO puede aplicarse según:

a) Imprimación:

DUOPRIMER-PRO se aplica mediante brocha o rodillo en una capa.

Consumo: Aprox. 250-400 g/m².

La aplicación del sistema DUOFLOOR se debe realizar en las 24 horas posteriores pero una vez haya endurecido la imprimación.

Si se prevé una aplicación del sistema epoxi DUOFLOOR posterior a las 24 horas desde la imprimación, se debe espolvorear árido silíceo seco de granulometría 0,1-0,4 mm o 0,3-0,8 mm en la superficie imprimada cuando aún está fresca, para asegurar un correcto anclaje del sistema epoxi DUOFLOOR. Una vez seca la imprimación DUOPRIMER-PRO debe aspirarse la superficie para eliminar árido suelto de la superficie.

b) Mortero de resina:

La superficie se debe imprimir con DUOPRIMER-PRO.

Consumo: Aprox. 250-400 g/m².

El mortero de resina se prepara con las proporciones siguientes:

DUOPRIMER-PRO: 1 parte en peso.

Árido silíceo seco: 2-4 partes en peso.

Árido silíceo de 0,1-0,4 mm (o M32) o 0,3-0,8 mm. Se deben mezclar primero los componentes A+B hasta tener una mezcla homogénea y posteriormente añadir poco a poco el árido.

El mortero de resina se debe aplicar en un espesor mínimo de 8 mm con la ayuda de rastras graduadas y posteriormente compactado.

Consumo de mortero de resina: 2,0 kg/m² por cada mm de espesor.

c) Mortero de reparación y alisado:

La superficie se debe imprimir con DUOPRIMER-PRO.

Consumo: Aprox. 250-400 g/m².

El mortero de reparación se prepara con las proporciones siguientes:

DUOPRIMER-PRO: 1 parte en peso.

Árido silíceo seco: 2-3 partes en peso.

Árido silíceo de 0,1-0,4 mm (o M32) o 0,3-0,8 mm en función del espesor de capa de mortero a aplicar. Se deben mezclar primero los componentes A+B hasta tener una mezcla homogénea y posteriormente añadir poco a poco el árido.

Consumo de mortero de reparación: 1,8 kg/m² por cada mm de espesor.

Presentación

DUOPRIMER-PRO se suministra en envases de 10 kg y 30 kg, (A + B) pre-dosificados.

Caducidad y conservación

12 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original cerrado y sin deteriorar a temperatura entre +5°C y +35°C. Protegido de la luz solar, la humedad y las heladas.

Observaciones

- La trabajabilidad de los materiales epoxi se puede ver afectada por la temperatura. La temperatura idónea de aplicación es de +15°C a +25°C, en las que se obtiene una trabajabilidad y curado óptimos. Temperaturas por debajo de +15°C alargaran el tiempo de curado y temperaturas por encima de +30°C lo reducirán. Se recomienda atemperar el producto en invierno y proteger los envases en un recinto refrigerado antes de su aplicación en verano o en tiempo caluroso.
- La adherencia de capas sucesivas puede verse afectada debido a la humedad y suciedad.
- En caso de preverse un tiempo mayor del recomendado entre aplicación de capas sucesivas o en caso de capas antiguas que vayan a revestirse de nuevo, debe lijarse y efectuar una limpieza profunda antes de aplicar la nueva capa.
- Las capas aplicadas deben protegerse de la humedad las 4-6 horas siguientes a su aplicación. La humedad puede blanquear la superficie y dejarla pegajosa y el endurecimiento puede verse afectado. Las zonas afectadas por la humedad, deben eliminarse mediante lijado o decapado y aplicadas de nuevo.


DUOPRIMER-PRO



- Una vez endurecido DUOPRIMER-PRO es totalmente inocuo.
- Antes de la aplicación deben leerse las instrucciones y precauciones de uso escritas en los envases.

Compuestos orgánicos volátiles (VOCs)

De acuerdo con la Directiva 2004/42/CE (Anexo II, cuadro A), el máximo permitido contenido de VOC para el producto subcategoría h, tipo SB es 750 g/l (2010) para el producto listo para usar.

El producto listo para usar DUOPRIMER-PRO contiene un máximo de 750 g/l de VOC.

 2032
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 21
2032-CPR-10.11 EN 1504-02 DoP No.: DUOPRIMER-PRO / 1881 Surface protection products Coating Permeability to CO ₂ : Sd > 50m Water vapor permeability: Class I (permeable) Capillary absorption: w < 0.1 kg/m ² ·h ^{0.5} Adhesion: ≥ 2.0 MPa Reaction to fire: Euroclass F Dangerous substances comply with 5.3

	
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece DoP No.: DUOPRIMER-PRO/1831-01	
13	13
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4 Synthetic Resin screed material for use internally in buildings	EN 13813 SR-B2,0 Primer
Reaction to fire: F _{fl} Release of corrosive substances: SR Water permeability: NPD Wear resistance: AR0,5 Bond strength: B2,0 Impact resistance: IR4 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD	F _{fl} SR NPD NPD NPD B2,0 NPD NPD NPD NPD

ISOMAT S.A.
 PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN, MORTEROS & PINTURAS
SEDE CENTRAL – SALÓNICA, GRECIA
 17mo km Salónica- Ag. Athanasios Road
 P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia
 T +30 2310 576 000
www.isomat.es e-mail: info@isomat.es