

EPOMAX-L20

Resina epoxi de 2 componentes para inyección de fisuras de 0,1 a 1,0 mm

Descripción

EPOMAX-L20 es una resina epoxi de dos componentes sin disolventes, incolora con una fuerte adherencia al hormigón y al acero, además de una alta resistencia a compresión y flexión, incluso cuando se aplica en soportes húmedos. Está clasificado como resina de inyección para hormigón, según la norma EN 1504-5. Certificado Nº 2032-CPR-10.11.

Campos de aplicación

EPOMAX-L20 es adecuado para la reparación estructural de fisuras de 0,1 a 1,0 mm en hormigón y mortero mediante inyección, para reestablecer la estructura monolítica del elemento de hormigón. Es apto también como anclaje químico de las armaduras de acero.

Datos técnicos

Composición:	resina epoxi de dos componentes.
Color componente A:	transparente
Color componente B:	amarillo translucido
Color A+B:	amarillo translucido
Viscosidad:	200±50 mPa.s a +23°C
Densidad componente A:	1,12 ± 0,03 kg/l
Densidad componente B:	1,00 ± 0,03 kg/l
Densidad A+B:	1,10 ± 0,03 kg/l
Proporción mezcla (A+B): Pot life:	100:26,7 en peso aprox. 45 min. a +20°C
Min. temp. endurecimiento:	+8°C
Resistencia final:	7 días a +23°C
Adherencia tracción directa (EN 12618-2):	5,4 N/mm ²
Adherencia por cizallamiento oblicuo (EN 12618-3):	Rotura monolítica

Retracción volumétrica:
(EN 12617-2):

2,0%

Temperatura de
transición vítrea:
(EN 12614)

≥ 74°C

Trabajabilidad:

- Fisura mínima: 0,1 mm
 - Apta para inyección en fisura seca y con ligera humedad
- (EN 12618-2)

Durabilidad:
(EN 12618-2)

Pasa

Comportamiento corrosivo: No

Resistencia a compresión:
(DIN EN 196-1)

≥70 N/mm²

Resistencia a flexión:
(DIN EN 196-1)

≥35 N/mm²

Limpieza de herramientas:

Las herramientas deben limpiarse con disolvente especial SM-25 inmediatamente después de su uso.

Modo de empleo

1. preparación del soporte

El área de reparación debe estar:

Firme, sano, sin charcos de agua y libre de polvo, aceites, grasa y partículas sueltas, etc., que puedan generar una superficie de despegue.

2. Mezcla de los componentes

Componente A (resina) y componente B (endurecedor) se proporcionan en envases separados, cada uno con la proporción correcta en peso. El componente A debe removerse y verterse completamente el componente B sobre el A, mezclándolos de forma continua mediante herramienta manual apropiada, durante al menos 5 minutos. Es importante realizar el mezclado en los bordes y fondo del envase para obtener una mezcla homogénea y una dispersión correcta del endurecedor.

EPOMAX-L20

3. Procedimiento de inyección

A) *Resina de inyección*

1.-Eliminar cualquier enlucido o revoco existente a ambos lados de la fisura o grieta y limpiar el hormigón de forma exhaustiva.

2.-Sellar la fisura o grieta con masilla EPOMAX-EK, fijando los inyectores a lo largo de la fisura cada 20 cm aproximadamente.

3.-Una vez EPOMAX-EK ha curado, iniciar la inyección de EPOMAX-L20 a través de los inyectores:

- Conectar el latiguillo de inyección en el primer inyector, en fisuras horizontales comenzar la inyección por un extremo y en fisuras verticales comenzar por el inyector más bajo.
- Inyectar en el primer inyector ajustando la válvula de salida de resina del calderín de la bomba, hasta que EPOMAX-L20 comience a salir por el inyector adyacente o hasta que no se pueda inyectar más por alcanzarse el límite de presión.
- Cerrar el primer inyector y continuar la inyección en el siguiente inyector.
- Repetir el procedimiento a lo largo de toda la fisura y permitir el curado completo de toda la fisura antes de retirar la masilla de sellado y restablecer el enlucido o revoco.

B) *Anclaje químico*

Se deben realizar perforaciones de diámetro superior a las barras de acero y con la mayor profundidad posible. El orificio de la perforación debe limpiarse exhaustivamente con aire comprimido. Verter EPOMAX-L20 en las perforaciones hasta llenarlo totalmente para que al introducir las barras se produzca el reflujó del sobrante.

Consumo

1,1 kg de EPOMAX-L20 rellena un volumen de 1 litro aproximadamente.

Presentación

EPOMAX-L20 se suministra en envases de 1 kg (A+B) pre dosificados.

Caducidad y conservación

12 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original cerrado y sin deteriorar a temperatura entre +5°C y +35°C. Protegido de la luz solar, la humedad y las heladas.

Observaciones

- La trabajabilidad de los materiales epoxi se puede ver afectada por la temperatura. La temperatura idónea de aplicación es de +15°C a +25°C, en las que se obtiene una trabajabilidad y curado óptimos. Temperaturas por debajo de +15°C alargaran el tiempo de curado y temperaturas por encima de +30°C lo reducirán. Se recomienda atemperar el producto en invierno y proteger los envases en un recinto refrigerado antes de su aplicación en verano o en tiempo caluroso.
- Una vez endurecido EPOMAX-L20 es totalmente inocuo.
- Antes de la aplicación deben leerse las instrucciones y precauciones de uso escritas en los envases.

EPOMAX-L20



2032

ISOMAT S.A.

17º km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No: EPOMAX-L20/1806-02

Resina de inyección para hormigón

U(F1) W (5) (1/2) (8/35) (1)

Transmisión de cargas y
relleno de fisuras de 0,1 mm

Secas y húmedas

8°C a 35°C

Adherencia tracción directa: Rotura cohesiva en el hormigón

Adherencia cizalladura oblicua: rotura monolítica

Retracción volumétrica: ≤ 3,0%

Temperatura transición vítrea: ≥ 40 °C

Trabajabilidad:

Fisuras de 0,1 mm secas y húmedas

Durabilidad: Pasa

Comportamiento corrosivo: considerada sin efectos corrosivos

Substancias peligrosas: cumple con 5.4

ISOMAT S.A.

PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN Y MORTEROS

OFICINAS PRINCIPALES - FÁBRICA:

17mo km Salónica - Ag. Athanasios Road,

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia,

Tel: +30 2310 576 002, Fax: +30 2310 576 029

www.isomat.es e-mail: info@isomat.es