

Ficha técnica

DUROFLOOR-PUC MF6

Pavimento de poliuretano-cemento autonivelante, de tres componentes, de alta resistencia

Descripción

DUROFLOOR-PUC MF6 es un sistema de pavimento autonivelante de fraguado rápido, a base de cemento y resinas de poliuretano. Ofrece las siguientes ventajas:

- Elevada resistencia mecánica
- Excelente resistencia química
- Excelente adherencia al soporte
- Puede aplicarse sobre hormigón de 7 días
- Aplicación muy rápida
- Muy Buena trabajabilidad y con propiedades autonivelantes
- Amplia gama de temperaturas de funcionamiento
- Inodoro, no tóxico y fácil de limpiar

Certificado según EN 1504-2 y clasificado como revestimiento para la protección de superficies de hormigón. Marcado CE. Certificado N°: 2032-CPR-10.11.

Clasificado como revestimiento de suelo tipo SR-B2-AR0,5-IR10 según EN 13813.

Certificado para aplicaciones seguras de pisos en áreas de manipulación y procesamiento de alimentos (ISEGA, Alemania, n° de certificación: 53641 U20).

Campos de aplicación

DUROFLOOR-PUC MF6 se utiliza en:

- Industria alimentaria y bebidas
- Industria farmacéutica
- Cocinas industriales
- Cámaras frigoríficas
- Suelos con tráfico intenso y sujetos a impactos
- Zonas expuestas a sustancias químicas agresivas
- Hospitales y laboratorios
- Parkings, etc.

Datos técnicos

Componentes(A+B): resina de poliuretano de dos componentes
Componente C: polvo cementoso

Colores*: rojo
gris oscuro
verde
ocre
amarillo
negro

* La coloración es posible usando los pigmentos en polvo **ISOMAT DECO-COLOR**.

Densidad componente A: 1,0 kg/l
Densidad componente B: 1,21 kg/l
Densidad componente C: 1,5 kg/l
Densidad aparente (A+B+C): 1,8 kg/l
Relación mezcla (A:B:C): 1:1:4,8 w/w
Vida útil: ~ 20 min a +20°C
Temperatura mínima de endurecimiento: +8°C
Permeabilidad al agua: $w < 0,05 \text{ kg/m}^2 \text{ h}^{0.5}$ (EN 1062-3)
Tráfico peatonal: después de 8 hrs a +23°C
Resistencia final: después de 4 días a +23°C
Resistencia a compresión: 48,0-52,0 N/mm² (EN 13892-2)
Resistencia a flexión: 17,0-20,0 N/mm² (EN 13892-2)
Resistencia a abrasión: < 50 µm, AR 0,5 (EN 13892-4, BCA)
Dureza Shore: > 80,0
Adherencia: > 3,0 N/mm² (EN 1542) (concrete failure)
Resistencia a impacto: ≥ 10 Nm, IR10 (EN ISO 6272-1)
Resistencia al fuego: B_{fl} - s1* (EN 13501-1)
Resistencia al choque térmico: > 2,0 N/mm² (EN 13687-5)
Resistencia a los ataques químicos severos: Class II (EN 13529)
Espesor de aplicación: 3-6 mm

DUROFLOOR-PUC MF6

Rango de temperatura puesta en funcionamiento: de 40°C a +80°C, dependiendo del espesor de aplicación

* Informe No.: 18/17898-1886, APPLUS Laboratories..

Resistencia al estrés químico

DUROFLOOR-PUC MF6 es resistente a una gran cantidad de productos químicos como:

- Ácidos orgánicos, comúnmente utilizados en la industria alimentaria: ácido acético, ácido láctico, ácido oleico, ácido cítrico, etc.
- Otros ácidos potentes, como ácido clorhídrico, ácido sulfúrico, etc.
- Variedad de álcalis, aceites minerales y productos derivados del petróleo.
- Disolventes orgánicos, such as xylol, ethanol, ether, etc.

(Resistencias químicas – Tabla 1)

En algunos casos de estrés químico, es posible ver manchas o decoloración en la superficie final de DUROFLOOR-PUC MF6, dependiendo de la consistencia de los químicos, el tipo de estrés y la limpieza del piso. Para obtener más información sobre la resistencia química de DUROFLOOR-PUC MF6, comuníquese con el Departamento de Soporte Técnico ISOMAT.

Instrucciones de uso

1. Soporte

La superficie a tratar debe estar:

- Seca y sólida.
- Libres de materiales que puedan perjudicar la adherencia, como polvo, partículas sueltas, grasa, etc.
- Protegido de la humedad ascensional.

Y se deben cumplir las siguientes condiciones:

Calidad del hormigón: al menos C20/25

Calidad solera de cemento: cemento 350 kg/m³

Antigüedad: mínimo 7 días

Además, dependiendo de la naturaleza del sustrato se debe garantizar una preparación adecuada, como cepillado, esmerilado, granallado, fresado, arenado, granallado con agua, etc. Luego, la superficie debe limpiarse a fondo del polvo utilizando una aspiradora de alta succión.

2. Imprimación del soporte

La superficie se imprima con el epoxi en base agua EPOXYPRIMER 500. Sobre la capa aún fresca se esparce árido de cuarzo (Ø 0,3-0,8 mm). Consumo de arena de cuarzo: aprox. 3 kg/m².

Después de que EPOXYPRIMER 500 se haya endurecido, el árido suelto deben eliminarse con una aspiradora de alta succión.

Cualquier imperfección existente (grietas, agujeros) en el soporte se debe rellenar con el estuco epoxi EPOMAX-STUCCO o la pasta epoxi EPOMAX-EK.

DUROFLOOR-PUC MF6 debe aplicarse, cuando la imprimación esté totalmente seca, dentro de las 24-48 horas posteriores a su aplicación, dependiendo de las condiciones del lugar de trabajo. Alternativamente, DUROFLOOR-PUC MF6 podría aplicarse como imprimación como una capa de rayado en 1 mm de espesor. Después de 24 horas, se aplica DUROFLOOR-PUC MF6 sobre la capa de rayado curada.

Soporte húmedo

Si el producto va a ser aplicado sobre un suelo de hormigón húmedo (humedad superior al 4%) o nuevo (7-28 días), la superficie debe imprimarse con la imprimación de poliuretano de dos componentes PRIMER-PU 140. Sobre la capa aún fresca se esparce árido de cuarzo (Ø 0,3-0,8 mm). Consumo de árido: aprox. 3 kg/m².

Después de que PRIMER-PU 140 haya endurecido, el árido suelto debe eliminarse con una aspiradora de alta succión.

DUROFLOOR-PUC MF6

3. Método de mezcla de DUROFLOOR-PUC MF6 con pigmentos ISOMAT DECO-COLOR

Los componentes de DUROFLOOR-PUC MF6 se presentan en una proporción de mezcla fija. Remueva los com. A y B en sus envases. Luego, agregue los pigmentos ISOMAT DECO-COLOR al comp. A en la dosis correcta (ver tabla Table A) removiendo durante 1 minut. using a low speed mixer (300 rpm). A continuación, vierta ambos componentes en un recipiente limpio de unos 20 lt y mezcle durante unos 30-60 segundos con una batidora de baja velocidad (300 rpm). La dosificación de los pigmentos debe mantenerse constante para lograr un efecto estético uniforme en la superficie de aplicación. Asegúrese de alcanzar correctamente las paredes y el fondo del recipiente mientras revuelve los componentes, para obtener una mezcla suave y uniforme. Finalmente, agregue el comp C y siga revolviendo con una batidora de baja velocidad hasta que esté completamente homogéneo (aprox 3-4 min). No agregue agua.

4. Aplicacion

DUROFLOOR-PUCMF6 se aplica inmediatamente después de mezclar los componentes, utilizando una llana dentada. Sobre la capa autonivelante debe pasarse un rodillo de púas especial para ayudar a que escape el aire atrapado. De esta forma se consigue una capa sin burbujas de espesor uniforme. La aplicación de DUROFLOOR-PUC MF6 sobre superficies expuestas a la radiación solar no afecta las tensiones mecánicas y químicas del material, pero podría provocar variaciones en el color final (los tonos claros pueden volverse amarillentos).

Limpieza de herramientas:

Las herramientas deben limpiarse con SM-28 después de su uso. Cualquier material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

Consumo

Aproximadamente. 1,8 kg/m²/mm de espesor.

Presentación

DUROFLOOR-PUC MF6 en envases 34 kg (A+B+C) en las siguientes proporciones de mezcla:

Componente A: 5 kg.
Componente B: 5 kg.
Componente C: 24 kg.

Caducidad-observaciones

12 meses desde la fecha de producción en envase original cerrado y almacenado en lugar seco.

Observaciones

- El tiempo de procesamiento de DUROFLOOR-PUC MF6 se ve afectado significativamente por la temperatura ambiente. La temperatura ideal de aplicación está entre +15°C y + 20°C, con el fin de garantizar una trabajabilidad y un tiempo de curado óptimos. La temperatura ambiente baja (<+15°C) retrasará el tiempo de curado, mientras que a temperaturas más altas (>+20°C), el curado es más rápido. Se recomienda precalentar ligeramente los materiales durante el invierno y guardarlos en una habitación fresca antes de usarlos en el verano. Especialmente para el componente A (isocianato), la exposición a temperaturas inferiores a 5°C durante el transporte o almacenamiento puede provocar un aumento de la viscosidad o incluso la cristalización (en caso de temperaturas extremadamente bajas), dependiendo del tiempo de exposición y la temperatura mínima a la que el material estaba expuesto. El proceso es reversible (almacenando el material a temperatura ambiente y esperando que la viscosidad vuelva a la normalidad antes de la aplicación) y no afecta las propiedades ni el rendimiento del material.
- Antes de aplicar el material sobre soportes cementosos, se deben colocar juntas de fraccionamiento cada 25 m² y rellenar con materiales elásticos adecuados una vez finalizada la aplicación.

DUROFLOOR-PUC MF6

- Después de la aplicación, la superficie, de DUROFLOOR-PUC MF6 debe protegerse durante aprox. 4-6 horas (dependiendo de las condiciones climáticas) de la humedad, ya que puede afectar adversamente el acabado final del material e interrumpir el endurecimiento.
- No mezcle DUROFLOOR-PUC MF6 con otros materiales aglutinantes (por ejemplo, cemento, yeso, cal) u otros aditivos, como disolventes.
- No use la mezcla una vez que esta comience a fraguar en el envase.
- DUROFLOOR-PUC MF6 no se aplica sobre superficies metálicas, superficies de baldosas, sustratos de madera o asfalto y mortero débil.
- Después de su curado, DUROFLOOR-PUC MF6 es totalmente inofensivo.
- Consulte las instrucciones de seguridad descritas en el embalaje antes de su uso.
- DUROFLOOR-PUC MF6 está diseñado para uso profesional únicamente.

Compuestos Orgánicos Volátiles (COV)

Según la Directiva 2004/42/CE (Anexo II, tabla A), el contenido máximo COV para la subcategoría del producto j, tipo BA es de 140 g/l (2010) para el producto listo para usar.

El producto listo para usar DUROFLOOR-PUC MF6 tiene un contenido máximo de 140 g/l COV.

Proporción mezcla ISOMAT DECO-COLOR para 34kg de DUROFLOOR-PUC MF6

TABLA A

Rojo	4 B	4 x 50g rojo-marron ISOMAT DECO-COLOR
Gris Oscuro	1 C	1 x 50g negro ISOMAT DECO-COLOR
Verde	4 F	4 x 50g verde ISOMAT DECO-COLOR
Ocre	4 E	4 x 50g ocre ISOMAT DECO-COLOR
Amarillo	0.5 E	25g ocre ISOMAT DECO-COLOR
Negro	4 C	4 x 50g negro ISOMAT DECO-COLOR

DUROFLOOR-PUC MF6

RESISTENCIAS QUÍMICAS DUROFLOOR-PUC MF6

TABLA 1

Compuesto Químico	Observaciones después de 28 días de exposición
Ácido clorhídrico (37% w/w)	Ligera decoloración
Ácido nítrico (40% w/w)	Intensa discoloración
Ácido Láctico (90% w/w)	Ningún efecto
Xileno (100% w/w)	Ningún efecto
Ácido acético (30% w/w)	Ligera discoloración
Ácido sulfúrico (50% w/w)	Ningún efecto
Ácido oléico (50% w/w)	Ningún efecto
Ácido cítrico (30% w/w)	Ningún efecto


TABLA SEGÚN EN 1504-2 (CLASS II)


Grupo de prueba (EN 13529)	Descripción	Observaciones después de 28 días de exposición
1	Gasolina	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
2	Combustible de aviación	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
4	Todos los hidrocarburos incl. grupo 2 y 3 excepto 4 a y 4 b y aceites usados para motores y engranajes.	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
4a	Mezclas que contienen benceno y benceno (incl. 2 - 4 b)	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
5	Mono y polialcoholes (hasta 48% vol. de metanol), éteres de glicol	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
5a	Todos los alcoholes y éteres de glicol (incl. 5)	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración

DUROFLOOR-PUC MF6

6	Halogenated hydrocarbons (incl. 6 b)	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
6a	All aliphatic halogenated hydrocarbons (incl. 6 and 6 b)	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
6b	Aromatic halogenated hydrocarbons	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
7	All organic esters and ketones (incl. 7 a)	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
8	Aliphatic aldehydes	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
9	Aqueous solutions of organic acids up to 10 %	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
9a	Organic acids (except formic acid) and their salts (in aqueous solution)	Ligera formación de ampollas y decoloración
10	Inorganic acids up to 20 % and acidic hydrolysing salts in aqueous solution (pH < 6) except hydrofluoric acid and oxidizing acids and their salts	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
11	Inorganic bases and their alkaline hydrolysing salts in aqueous solution (pH > 8) except solutions of ammonium and oxidizing solutions of salts (e. g. hypochloride)	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
12	Solutions of inorganic non-oxidizing salts showing a pH = 6-8	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración
13	Amines and their salts (in aqueous solution)	Formación de ampollas y ablandamiento seguido de destrucción del revestimiento
15	Cyclic and acyclic ethers	Descamación y decoloración
15a	Acyclic ethers	Sin ampollas, descamación ni agrietamiento después de 28 días. Ligera decoloración

DUROFLOOR-PUC MF6


ISOMATS.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece 18
<p style="text-align: center;">EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR10</p> <p>DoP No.: DUROFLOOR PUC MF6 /1281-01 Recubrimiento de resina sintética para uso interior en edificios</p> <p>Reacción al fuego: B_{fl} - s1 Liberación de sustancias corrosivas : SR Permeabilidad al agua: NPD Resistencia al desgaste: AR0,5 Adherencia: B2 Resistencia al impacto: IR10 Aislamiento acústico: NPD Absorción acústica: NPD Resistencia térmica: NPD Resistencia química: NPD</p>


2032
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece 18
<p style="text-align: center;">2032-CPR-10.11</p> <p>DoP No.: DUROFLOOR-PUC MF6 / 1283-01</p> <p style="text-align: center;">EN 1504-2</p> <p style="text-align: center;">Protección de superficies Recubrimiento</p> <p>Permeabilidad a CO₂: Sd > 50m Permeabilidad al vapor: Class I (permeable) Resistencia a la abrasión: AR 0.5 Resistencia al impacto: Clase II Resistencia al ataque químico severo: Class II Resistencia al choque térmico: ≥ 2.0 N/mm² Adsorción por capilaridad: w < 0.1 kg/m²·h^{0.5} Adherencia: ≥ 2.0 N/mm² Reacción al fuego: B_{fl} - s1 Las sustancias peligrosas cumplen con: 5.3</p>

ISOMAT S.A.
PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN, MORTEROS & PINTURAS
SEDE CENTRAL – SALÓNICA, GRECIA
17mo km Salónica- Ag. Athanasios Road
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia
T +30 2310 576 000
www.isomat.es e-mail: info@isomat.es